

LÜSQT OFF

THINKING ABOUT THE FUTURE



MANUAL DE USUARIO



SOLDADORA INVERTER

EVO MIG-205



www.lusqtoff.com.ar



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqttoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes

-  **Lusqttoff**
-  **@lusqttoff**
-  **@lusqttoff**
-  **@lusqttoff**
-  **Lusqttoff Argentina**

ÍNDICE

1.DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
2.DATOS TÉCNICOS	PÁG. 03
3.MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 03
4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 06
5.GARANTÍA	PÁG. 12

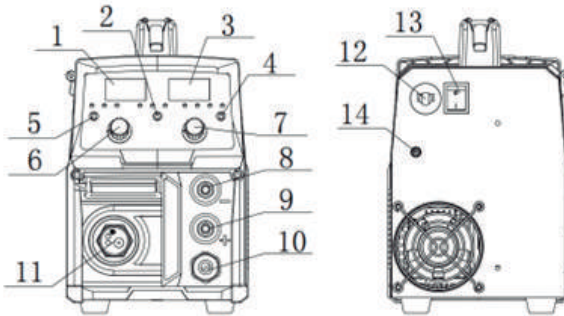
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



1. Indicador digital de corriente
2. Selector de modo
3. Indicador digital de voltaje
4. Selector de diámetro de voltaje
5. Selector de modo MIG/MMA/TIG
6. Regulador de corriente
7. Regulador de voltaje
8. Salida negativa
9. Salida positiva
10. Cable de salida
11. Interfaz de la pistola de soldadura
12. Cable de alimentación de entrada
13. Cable de salida del interruptor de alimentación
14. Entrada de gas

2.DATOS TÉCNICOS

- **Voltaje de entrada nominal (V):** 220V ~ 50/60Hz
- **Capacidad de entrada nominal:** MIG:7.7kVA/MMA: 8.4kVA/TIG:6.2kVA
- **Corriente de entrada nominal:** MIG:35A/MMA:38A/TIG:28A
- **Rango de corriente de salida (A):** MIG:50-200A / MMA: 20-200A / LIFTTIG:20-200A
- **Ciclo de trabajo:** MIG:30%@200A / MMA:30%@200A / TIG:30%@200A
- **Tensión en vacío:** 58 V
- **Eficiencia:** 85%
- **Protección:** IP21S
- **Grado de aislación:** H
- **Peso:** 10 Kg

3.MEDIDAS DE SEGURIDAD



¡ADVERTENCIA! Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad.

El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

Protección del operador

*Siempre siga las normas sobre seguridad e higiene. Utilice protección para evitar lesiones en los ojos y la piel.

* Use una máscara de soldar para cubrirse mientras trabaja. Solo podrá ver lo que está haciendo a través del lente de la máscara.

* Evite que las chispas y las salpicaduras toquen su cuerpo.

* No deje que ninguna parte de su cuerpo toque la bipolaridad de salida de la soldadora.

* No use la herramienta bajo el agua o en lugares húmedos.

* Los humos y gases producidos al soldar son nocivos para la salud. Asegúrese de trabajar en lugares bien ventilados a fin de mantener los humos o emisiones alejados.

Cuidados al trabajar

* Las piezas de repuesto son muy delicadas, tenga cuidado al cambiarlas o ajustarlas, ya que puede dañar el interruptor.

* Controle la conexión. Controle si la conexión a tierra (masa) es segura, etc. Mantenga los rayos de arco alejados de otras personas al soldar.

* No permita que otra persona mueva o regule la soldadora.

* No permita que personas con marcapasos o cualquier otro objeto susceptible al electromagnetismo se acerquen a la soldadora, ya que interfiere con el funcionamiento normal del marcapasos.

* No utilice la soldadora para eliminar hielo de las tuberías.

* No use la torcha para eliminar escoria.

El cable de la torcha no puede presionarse o plegarse en un ángulo demasiado pequeño. El espesor del aislamiento del cable no puede ser menor a 300 mm, de no ser así, el cable interior se podría dañar y provocar un accidente.

* No permita que otras personas tengan acceso al lugar de trabajo.

* Al soldar, no toque las partes bajo tensión, como el conector de salida, etc.

* La torcha es una parte importante de la soldadora, influye directamente en la calidad de la soldadura y puede ser costosa. No la apoye sobre las piezas recién soldadas para evitar que se quemem.

* Las partes interior y exterior de la boquilla deben lubricarse con un poco de gel antiadherente para evitar que las salpicaduras se adhieran a la boquilla dificultando así la limpieza.

* No permita que otra persona mueva o regule la soldadora. El uso con sobrecarga puede acortar la vida útil de los componentes e incluso quemarlos.

* Sujete la botella de gas para evitar que se vuelque.

* No toque las piezas con corriente mientras conecta el equipo. Una vez finalizado el trabajo o si lo interrumpe temporalmente, desenchufe el equipo.

Medidas de seguridad para garantizar la correcta instalación del equipo

- * Deben tomarse ciertas medidas de seguridad para proteger al operario y al equipo de las sustancias extrañas presentes en el aire.
- * El polvo, el ácido y la suciedad presentes en el aire del lugar de trabajo no pueden superar la cantidad permitida por la normativa local. (No se tienen en cuenta las partículas producidas al soldar).
- * No exponga la soldadora al sol o la lluvia. Cuando no la use, guárdela en un lugar seco, con una temperatura de -10~40
- * Debe haber un espacio de 50 cm alrededor de la soldadora para que haya una buena ventilación.
- * Asegúrese de que no entre ningún cuerpo extraño metálico en la soldadora y de que no haya vibraciones fuertes en los alrededores.
- * Asegúrese de que el lugar donde va a colocar la soldadora esté despejado.
- * Asegúrese de que el suministro eléctrico es el adecuado para el correcto funcionamiento de la soldadora. Todas las fuentes de alimentación deben instalarse con los equipos de protección adecuados.
- * La soldadora debe instalarse en una superficie horizontal y, si está a más de 15°, debe instalarse un sistema antidescarga.
- * Tome las precauciones necesarias para evitar trabajar con viento fuerte, ya que la herramienta es una soldadora a gas. La velocidad del viento debe ser menor a 1,0 m/s; de lo contrario, debe instalar un dispositivo de protección contra viento.

2.4 Controles de seguridad

Controle cuidadosamente cada uno de los elementos enumerados a continuación:

- * Asegúrese de que la soldadora dispone de una conexión a tierra confiable;
- * Asegúrese de que no hay cortocircuito con las dos salidas de la soldadora;
- * Asegúrese de que la conexión de los cables de entrada y salida es correcta y que no está expuesta al exterior.

Una vez instalada la soldadora, el personal cualificado debe llevar a cabo un control periódico durante seis meses de la siguiente manera:

- * Realice una limpieza de rutina para asegurarse de que no haya anomalías, como conexiones sueltas en la soldadora.

- * Las piezas externas instaladas deben garantizar que la soldadora funciona correctamente.
- * Controle el cable de soldadura para ver si puede seguir utilizándolo.
- * Reemplace el cable de entrada si está roto o dañado.

Cuando haya un problema que no puede resolver, comuníquese con el servicio técnico.

4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

Uso y mantenimiento de las herramientas eléctricas

- (1) El voltaje de la fuente de alimentación principal debe ser igual al voltaje nominal del motor del alimentador de alambre.
- (2) Tenga en cuenta que el voltaje de la fuente de alimentación principal, la vida útil del motor y el entorno de trabajo pueden afectar el funcionamiento dando lugar a apagones, incendios y humo. Tome las protecciones adecuadas. Use fusibles y protectores térmicos para proteger el motor contra sobrecargas.
- (3) Cuando está encendido, no bloquee continuamente el eje de salida. El motor puede calentarse, producir humo o incluso incendiarse si no cuenta con la protección adecuada. Asegúrese de conectar correctamente el terminal a la fuente de alimentación. Si el terminal está dañado o mal conectado, puede provocar un calentamiento inusual y un riesgo de incendio. Para evitar esto, utilice terminales ignífugos.
- (4) Para el alambre y el relé de conmutación, tenga en cuenta la capacidad eléctrica y resistencia al calor. Elija los elementos adecuados
- (5) Al instalar el motor del alimentador de alambre, preste atención a la bobina, el cable y el borde para evitar dañarlos. De lo contrario, puede provocar quemaduras, descargas eléctricas o incendios.
- (6) Cuando el alimentador esté encendido, no toque las partes giratorias, ya que puede lastimarse las manos.
- (7) Está prohibido mover el alimentador usando el alambre o el eje de salida.
- (8) Las caídas o impactos pueden dañar el aislamiento del motor y los rodamientos. No utilice el alimentador hasta verificar que funciona correctamente.
No lo desarme. Si lo hace, no podemos garantizar la seguridad y rendimiento del equipo.

Modo de uso:

(1) Conexión: Asegúrese de que la soldadora esté desconectada de la fuente de energía. Elija el alimentador de alambre adecuado según la soldadura MIG/MAG CO₂.

(2) Montaje del rodillo alimentador: Elija los rodillos alimentadores de acuerdo con el tipo de alambre de soldadura. Los datos del rodillo alimentador se encuentran en la ranura del rodillo.

(3) Montaje del alambre de soldadura: Coloque el carrete de alambre en el eje, fije la placa de tope y ajuste el tornillo de plástico. Luego, afloje el brazo tensor del alimentador de alambre, guíe el alambre hacia el rodillo alimentador e introdúzcalo 2-3 mm en el tubo guía. Presione el brazo tensor hacia abajo y ajuste el mando a la escala adecuada. Por último, presione el microinterruptor para que el alambre salga 15-20 mm del tubo guía. **Cómo elegir los rodillos alimentadores:** La elección del rodillo alimentador depende del diámetro y el material del alambre de soldadura que vaya a utilizar.

Por ejemplo, para un alambre tubular, use un rodillo de tipo "U" y ajuste el mando para que ejerza menos presión que con un alambre sólido. Cuando se use alambre más delgado, que es más propenso a romperse, se debe reducir la velocidad de alimentación.

Montaje

Ubicación de la soldadura

* En el lugar de trabajo, el polvo, el ácido y la suciedad presentes en el aire no pueden superar la cantidad permitida por la normativa local.

* No exponga la soldadora al sol o a la lluvia. Cuando no la use, guárdela en un lugar seco con una temperatura de -10~40

* Debe haber un espacio de 50 cm alrededor de la soldadora para que haya una buena ventilación.

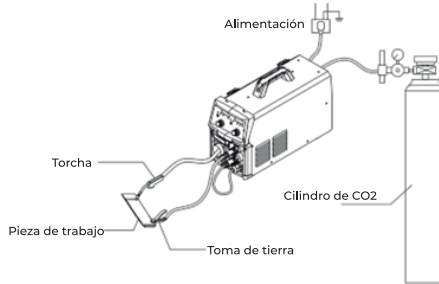
* Si la ventilación no es buena, debe contar con equipos de ventilación.

Conexión entre la soldadora y la fuente de alimentación (Ver el esquema de conexión de entrada)

Conecte el cable de la fuente de alimentación que se encuentra en la parte trasera de la soldadora a la red eléctrica monofásica de 220 V con disyuntor. Está estrictamente prohibido conectar fuentes de alimentación de 380 V a la soldadora, ya que esto ocasionará daños graves a la soldadora. Si lo hace, será responsable de los daños ocasionados.

Instalación y conexión de la soldadora MIG

Conexión e instalación del alimentador de alambre



* Seleccione el alambre adecuado según la tecnología de soldadura. El diámetro del alambre debe coincidir con el rodillo alimentador, la guía del alambre y la boquilla de contacto.

* Abra la tapa del carrete de alambre en el alimentador de alambre y coloque el carrete en el carrete de alambre del alimentador. Atención: El extremo del alambre debe quedar debajo del porta carrete, en el lado opuesto del alimentador.

* Hay un dispositivo de amortiguación (un tornillo de cabeza hexagonal se verá al abrir la tapa) en el porta carrete. Tire del carrete de alambre con la mano al ajustar. Si la resistencia es demasiado grande, puede ajustar perno de ajuste. Si lo gira en sentido de las agujas del reloj aumentará el valor y viceversa.

* Introduzca el alambre en la guía del alimentador, alinee el alambre con la ranura del rodillo a través del rodillo alimentador, vuelva a pasar el alambre por la boquilla y presione el rodillo alimentador.

Conexión entre el soldador y la antorcha

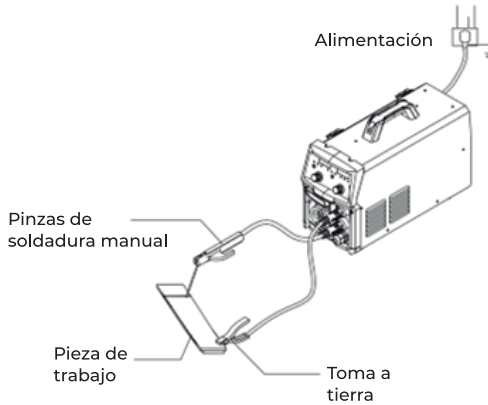
* Inserte el conector de la torcha en el orificio de acceso de la torcha en el panel frontal de la soldadora y gire firmemente el tapón roscado.

Conexión del cable de conexión

* Conecte la punta de cobre de la toma de tierra, que pasa a través del orificio de acceso al cable en el panel, el con "-" de la "boquilla de conexión". El cable de conexión debe ser confiable, o la boquilla se quemará.

* Para obtener un buen rendimiento al soldar con alambre tubular, se pueden conectar los polos "+" y "-" invertidos, es decir, el motor del alimentador con el polo "-" y el cable de conexión con el polo "+".

Instalación y conexión de la soldadura STICK



Atención:

- * La "luz indicadora de protección" se encenderá después de un tiempo prolongado de funcionamiento, lo que indica que la temperatura interna está por encima de lo permitido. Deje de usar la soldadora hasta que se enfríe. Puede seguir utilizándola cuando se apague la "luz indicadora de protección".
- * Desconecte la soldadora de la corriente una vez que finalizó su trabajo o si va a hacer una pausa.
- * Al soldar, use ropa de trabajo de lona y máscara de soldadura para evitar lesiones por arco y radiación térmica.
- * Se debe colocar una pantalla de separación de luz en el lugar de trabajo para evitar que el arco dañe a otras personas.
- * Está prohibido que haya materiales inflamables o explosivos en el área de trabajo.
- * Todas las conexiones de la soldadora deben ser seguras y confiables.

Limpieza de la pieza de trabajo antes de soldar

El alambre, la ranura y el sitio circundante de 10-20 mm deben estar limpios, sin óxido, suciedad grasosa, agua, pintura, etc.

Instrucciones para soldar con alambre flux

a) Depuración antes de soldar

- * Cambie la polaridad de la placa vertical, es decir, conecte el cable de la torcha MIG en "-" y el cable de tierra en "+".

* Instale la torcha, el gas y el alambre de soldadura. Luego encienda el interruptor de encendido. El indicador de corriente se enciende y el ventilador funciona.

* Pulse el interruptor de la torcha hasta que el cable se extienda hasta la boquilla.

* Al alimentar el alambre, hágalo en línea recta.

* Asegúrese de que el alambre está bien colocado en la ranura del rodillo para evitar que se deslice o se salga. La velocidad de alimentación debe ser uniforme y constante para lograr un arco estable y una soldadura de calidad. Si la alimentación del alambre no es fluida y constante, ajuste la tensión de los rodillos.

* Cuando se utiliza alambre de fundente, se debe utilizar el rodillo de alambre con ranura tipo engranaje.

b) Soldadura

* Al soldar, ajuste la corriente y el voltaje de soldadura de acuerdo con lo detallado en los datos técnicos.

* Apunte a la línea de soldadura, pulse el interruptor de la torcha y el alambre se alimenta automáticamente. El arco se inicia una vez que el alambre toca la pieza de trabajo. Al soldar, el "indicador de funcionamiento" está encendido.

Instrucciones para soldar por arco (stick)

a) Depuración antes de soldar

* Coloque el selector de modo en "STICK"

* Ajuste la corriente de soldadura mediante el regulador de corriente.

b) Soldadura

* Tome el portaelectrodo, coloque el electrodo, apunte a la línea de soldadura, raspe la pieza de trabajo para iniciar el arco. El indicador "en funcionamiento" se enciende.

Mantenimiento y reparación

A diferencia de la soldadora tradicional, la soldadora invertir es un equipo muy sofisticado que utiliza componentes electrónicos modernos combinados con alta tecnología. Por lo tanto, se requiere personal cualificado para realizar las tareas de mantenimiento. Sin embargo, debido a que muy pocos de sus componentes se desgastan con facilidad, no necesita un servicio de mantenimiento regular más allá de los trabajos de limpieza habituales. Sólo las personas cualificadas pueden reparar el equipo. Cuando no pueda resolver problemas técnicos, comuníquese con nuestro servicio técnico.

Tenga en cuenta lo siguiente:

- * Cuando use la soldadora al aire libre, no exponga el equipo a la luz directa del sol, la lluvia o la nieve.
- * Si la soldadora no se utiliza durante mucho tiempo o la temperatura oscila entre -25 ~ +55 y la humedad relativa es superior al 90%, inspeccione el equipo.
- * El personal a cargo del mantenimiento debe utilizar aire comprimido seco (utilizar compresor de aire o fuelle) para eliminar el polvo dentro del equipo. En caso de grasitud, limpie con un paño. Asegúrese de que no haya partes sueltas, ajuste las piezas y chequee que el cable esté conectado de manera correcta. Por lo general, deberá limpiar el equipo una vez al año. Si existe mucha acumulación de polvo, deberá hacer una o dos veces cada tres meses.
- * Compruebe regularmente los cables de entrada y salida de la soldadora para garantizar que están bien conectados y evitar que queden expuestos. Hágalo una vez al mes si usa la soldadora con regularidad
- * Compruebe regularmente el funcionamiento del sistema de gas, si el ventilador y el motor de alimentación tienen un sonido anormal y si todas las juntas están selladas.
- * Al soldar, mantenga el cable de la torcha en línea recta.
- * Limpie regularmente las salpicaduras de la boquilla (no golpee el cabezal de la torcha). No mueva el alimentador usando el cable de la torcha.
- * Utilice alambre de primera calidad, no utilice alambre de calidad inferior u oxidado.
- * Después de usar la soldadora, limpie el polvo producido con aire comprimido.
- * No ejerza mucha presión sobre el rodillo para lograr una alimentación uniforme y constante. Si lo hace puede deformar el alambre generar problemas en el alimentador.

Transporte y Almacenamiento

- * No exponga la soldadora a la lluvia o la nieve al transportarlas o almacenarlas. Al cargar y descargar el equipo, tenga en cuenta los símbolos e indicaciones de advertencia que se encuentran en la caja de embalaje. Guarde la soldadora en un lugar seco y bien ventilado, libre de gases corrosivos o polvo. La temperatura ambiente debe estar entre -25 y 55 y la humedad relativa no puede ser superior al 90%.
- * Antes de guardar la soldadora, límpiela. Recomendamos guardar la soldadora en su embalaje original.

5. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2(dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



▶ **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





VISITA NUESTRA WEB